

HandyCUT

sistema
DTM
abacus

desk top modeling

digitalizzazione e taglio - segnaletica - lavorazione del legno

Il Sistema DTM Abacus è stato concepito per dare al progettista la possibilità di trasformare automaticamente le proprie idee in oggetti fisici, che gli consentano valutazioni più mirate e gli facilitino la realizzazione delle opere.

Processo

HandyCUT consente di pilotare una CNC senza programmazione.

- Si interfaccia con qualsiasi sistema di digitalizzazione punto a punto (Microscribe, FARO...) per digitalizzare i percorsi in 3 dimensioni.
- L'operatore digitalizza il percorso utensile sul modello e il programma di taglio viene creato automaticamente nel formato delle macchine utensili più diffuse sul mercato (FANUC, Heidenhain, NUM...).
- Pilota macchine CNC da 2, 3, 4 e 5 assi.

Vantaggi

- **Programmazione semplificata per l'operatore:**
- **Utilizzazione dei percorsi digitalizzati senza la necessità di ricostruire il modello CAD.**
- **Modifica interattiva dei percorsi utensile.**
- **Percorsi utensile generati automaticamente.**

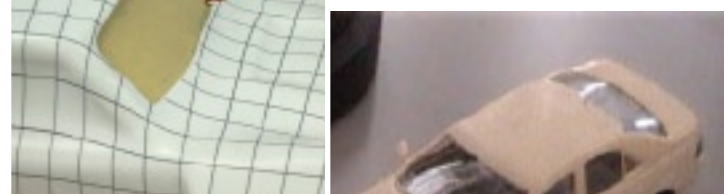
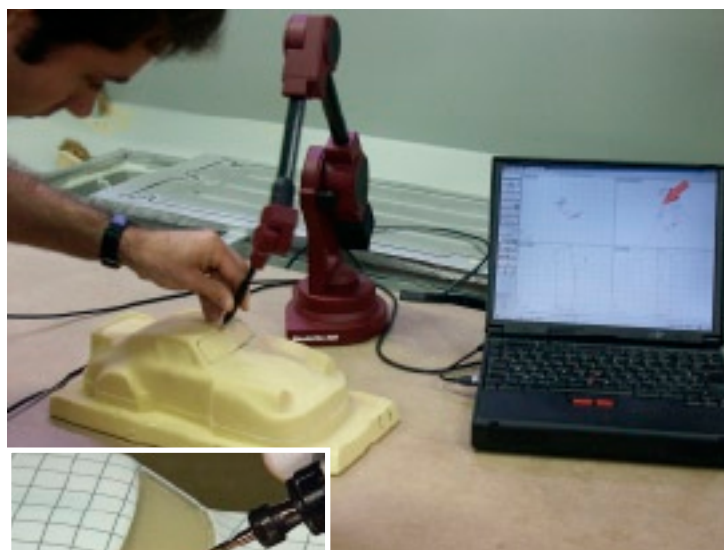
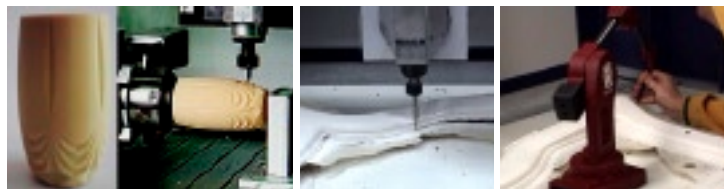
Fresatura a 5 assi

- **La tastatura dei percorsi**, non a bordo della CNC a 5 assi elimina il costoso immobilizzo della stessa.
- **Guadagno di produttività** ed eliminazione delle brusche accelerazioni del mandrino grazie all'ottimizzazione delle normali.
- **Qualità delle fresature** in qualsiasi materiale (legno massello, multistrato...) grazie ad un pilotaggio a velocità costante.

Caratteristiche tecniche

Fresatura

- Sgrossatura
- Finitura
- Foratura
- Inversione della direzione di fresatura
- Definizione del punto di inizio
- Definizione della posizione dell'utensile (centro fresa, compensazione a destra o a sinistra)



Creazione di oggetti

- Rettangolo
- Rettangolo con angoli arrotondati
- Punto
- Cerchio
- Curva (lineare o cubica)

Modifica

- Traslazione
- Rotazione
- Scala
- Proiezione
- Aggiunta / Soppressione di punti
- Adattare un punto
- Fusione di curve
- Tagliare un percorso
- Spostamento di percorso
- Modifica delle tangenti
- Modifica di normale (una ad una)
- Levigatura dell'andamento delle normali
- Inversioni delle normali

Sistema di Riferimento

- Origine per 3 punti
- Origine per costruzione geometrica (cerchi, piani...)
- Il tastatore può essere riposizionato in modo semplice per digitalizzare grandi oggetti.

Configurazioni consigliate:

Pentium IV 3.0 GHz o superiore, 1 Gb RAM, Schermo 19", scheda video Open GL

