



Le Abamill modulari sono fresatrici a 3 e 4 assi, con caratteristiche professionali, motorizzabili sia passo passo che servo, che si rivolgono ad un pubblico con esigenze dimensionali o prestazionali elevate.

Abamill Modulare

Caratteristiche

- **Performante controllo di movimentazione**
- **Numero variabile di assi gestibile attraverso controlli di potenza modulari**
- **Alimentatori regolabili di potenza da 1000VA con PFC e tensione di alimentazione wide range**
- **Facilità d'integrazione di circuiti di sicurezza aggiuntivi**
- **Contenitore IP44 (livelli superiori di protezione su richiesta)**
- **Software di gestione: Remote**

CNC Flatcom servomotore

Moduli di potenza per servomotori con encoder incrementali (via RS 42), digitali, protetti dai cortocircuiti, protetti dalle sovratensioni e dalle sovratemperature, con verifica dei segnali degli encoder. Gestione e settaggio dei parametri di uscita dei moduli attraverso Field bus.

- **25A di picco ad una tensione di alimentazione massima di 85V**
- **Controllo CN attraverso Field bus**
- **Controllo del mandrino integrato**
- **Modulo I/O con ingressi ed uscite addizionali (opzionale output analogico +/- 10V con PMW)**
- **Modulo del circuito di sicurezza programmabile (settaggio predisposto per tasto di emergenza e bloccaggio della cappa di sicurezza)**

Le fresatrici Flatcom sono specificatamente sviluppate per eseguire agevolmente il posizionamento del pezzo grezzo e garantiscono vibrazioni particolarmente contenute.

La serie Flatcom utilizza profilati in alluminio che offrono stabilità ed un peso contenuto. Le unità di base Flatcom in configurazione standard, sono fornite in cinque diverse soluzioni.

Vengono equipaggiate con un cabinet addizionale per l'elettronica, con o senza cappa di protezione e consolle di controllo CNC.

La struttura esterna di protezione dispone invece di portelloni scorrevoli. I centri di lavoro serie Flatcom si possono integrare con servomotori oppure motori passo-passo

Le viti a ricircolo montate sugli assi, in abbinamento a servomotori o motori passo passo, offrono una ripetibilità di +/-0,02 mm. Tutte le unità di base Flatcom sono fornite con due fine-corsa per asse.



CNC Flatcom passo-passo

- **Moduli per il controllo bipolare di motori passo-passo a due fasi**
- **Corrente di fase regolabile fino ad un massimo di 7A con tensione di alimentazione di 80V**
- **Controllo degli stadi di potenza tramite segnali di clock/direzione (opzionale con offilcore di clock)**
- **Controllo del mandrino integrato**
- **Ingressi ed uscite addizionali per il controllo di periferiche aggiuntive**
- **Circuito di sicurezza integrato per la gestione del tasto di emergenza ed il bloccaggio della cappa di protezione, realizzato in conformità alla categoria di sicurezza 3**